АКТИВАТОР.РФ

Инструкция по применению

Сверлильный станок на магнитном основании

AktiTool AT-12000/3SEK (OB-1200E)

AktiTool AT-12000/3RSEK (OB-1200A)

AktiTool AT-12000/3SEK-Mr (OB-1200E WSB)

AktiTool AT-12000/3RSEK-Mr (OB-1200A WSB)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
2. БЛАГОДАРНОСТЬ ПОКУПАТЕЛЮ
3. СПИСОК СТАНКОВ К РУКОВОДСТВУ
4. ОПИСАНИЕ
5. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ
6. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ
7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
8. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ
10. ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ НА МАГНИТНОЙ ОСНОВЕ
11. ПРЕИМУЩЕСТВА БЕЗОПАСНОСТИ МАГНИТНОГО БУРЕНИЯ
12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание поражения электрическим током или сбоя, строго соблюдайте данное руководство по эксплуатации.
Станок только для специально подготовленных людей, пожалуйста, не позволяйте другим людям пользоваться станком. За любое нарушение инструкции, которое может причинить травму или повреждение станка, наша компания отказывается от всей ответственности.
Станок может обслуживать только те специалисты, которые имеют соответствующую сертификацию и допуски.

2. БЛАГОДАРНОСТЬ ПОКУПАТЕЛЮ

Большое спасибо за покупку сверлильного станка на магнитном основании.
Пожалуйста, прочтите руководство по эксплуатации и обратите внимание на меры предосторожности (инструкции по безопасности).
Правильная эксплуатация, позволит Вам полностью прочувствовать превосходную работу Нашей продукции.
Пожалуйста, сохраните это руководство в безопасном месте.

3. СПИСОК СТАНКОВ К РУКОВОДСТВУ

Модели станков описанные в этом руководстве:
AT-12000/3SEK (OB-1200E), AT-12000/3RSEK (OB-1200A), AT-12000/3SEK-Mr (OB-1200E WSB), AT-12000/3RSEK-Mr (OB-1200A WSB)
Подтвердите модель станка в соответствии с заводской табличкой.

4. ОПИСАНИЕ

Сверлильный станок на магнитном основании - это своего рода электрический инструмент для при магничивания и сверления на горизонтальном уровне, боковом торце и лицевой поверхности, который широко используется в строительстве: мостовое уклонение, судостроение и т. д. Вы можете использовать магнитный станок, когда вы не можете использовать стационарный сверлильный станок и ручную дрель для сверления огромных стальных заготовок или в полевых условиях. Его очень удобно использовать, станок может снизить трудоемкость, повысить точность обработки и эффективность работы.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЕ НА МАГНИТНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКАХ

- Периодическое обслуживание очень важно - регулярно осматривайте машину и проверяйте затяжку резьбовых соединений, ОСОБЕННО НАПРАВЛЯЮЩИХ СВЕРЛИЛЬНОГО ПРИВОДА;
- Разболтанные направляющие - частая причина поломки сверл и даже травм оператора;
- Проверяйте исправность шнура питания и штепсельной вилки, используемая розетка и удлинитель должны иметь заземляющие контакты и соответствующий проводник;
- Никогда не пользуйтесь тупыми сверлами;
- Всегда надевайте защитные очки;
- Всегда используйте страховочный ремень или цепь, чтобы уберечь машину и себя при прекращении подачи электроэнергии, ОСОБЕННО ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ И НА ВЕРТИКАЛЬНЫХ плоскостях. Падение тяжелой машины при внезапном отключении электроэнергии в лучшем случае вызовет ее повреждении и снятие с гарантийного обслуживания, подумайте также о возможных последствиях для окружающих;
- Всегда отключайте источник питания при замене сверл и работах по обслуживанию машины;
- Если машина оснащена защитным кожухом, — всегда пользуйтесь им;
- Снимайте кольца, часы, браслеты, которые могут быть захвачены вращающимися частями;
- Поддерживайте машину и заготовки в чистоте — грязь, стружки, масло и влага снижают эффективность работы;
- Всегда привинчивайте все три рукоятки к валу подачи сверлильного привода, иначе вы не сможете поддерживать постоянную скорость сверлении, а в некоторых случаях это может привести к травме;
- Следите, чтобы вылетающий в момент окончания сверления керн не нанес вреда окружающим;
- Запрещается работать в условиях повышенной опасности поражения электрическим током, во взрывоопасной среде;
- Запрещается работать вблизи мест проведения электросварочных работ, это в большинстве случаев

приводит к повреждению электронных блоков и нарушению работы электромагнита;

- Запрещается перемещать сверлильный станок на магнитном основании во время сверления, включенном двигателе или застревании.

6. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ
Не используйте одновременно электрическую сварочную машину и сверлильный станок с магнитным основанием на одном и том же участке. Магнитная подошва может выйти из строя при перепаде напряжения.

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Предупреждающие надписи и/или другие этикетки на станке должны быть заменены, если они были утеряны.

	Не используйте станок при недостаточной освещенности. Не работайте со станком, когда вы устали, когда ваша концентрация нарушена и/или под воздействием наркотиков/алкоголя.
	Вставать на станок запрещено. Возможно получение травмы при падении со станка.
	Машина должна использоваться только обученными людьми. Неподготовленные лица, особенно дети, должны находиться вдали от рабочей зоны.
	Не одевайте длинную одежду, заправляйте шнурки, снимайте кольца, часы, браслеты, перчатки и прочие вещи, которые при работе со станком могут быть захвачены вращающимися частями и впоследствии нанести серьезные травмы.
	При эксплуатации машины используйте защитную одежду и средства индивидуальной защиты (защитные очки, защитные наушники, защитную обувь...)! Не надевайте защитные перчатки для работы, потому что они уменьшают точность работы и могут вызвать травмы.
	Перед любым техническим обслуживанием Вам необходимо отключить источник питания. Никогда не используйте подключенный кабель при транспортировке или управлении станком.

8. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
<u>1. До начала работы</u>

- Проверьте комплектацию машины, все ли компоненты присутствуют и, нет ли повреждений. Список комплектующих прилагается.
- Соберите машину: установите три рукоятки, держатель сверл, бачок для подачи СОЖ.
- Убедитесь, что питание выключено, прежде чем устанавливать инструмент и производить работы по обслуживанию.

- Проверьте состояние машины согласно требованиям безопасности (электрическая часть подвижные части и затяжку резьбовых соединений), отрегулируйте, первый раз не позже чем через 4 (четыре) часа работы и при необходимости, направляющие салазок привода при помощи входящих в комплект рожкового и шестигранного кпючей. Привод должен перемещаться плотно и равномерно.
- Установка выталкивающего штифта. Штифт-выталкиватель используется для центровки сверла и для удаления керна по завершении сверления. Он имеет плоскую сторону, по которой в центр сверла поступает СОЖ. Вставьте штифт в сверло через отверстие в хвостовике.
- Установка сверла. Сверло закрепляется в держателе винтами с внутренним шестигранником.
- Хвостовик Weldon имеет два шлица, расположенных под углом 90°, универсальный хвостовик имеет только один шлиц для фиксации.
- Разметка отверстия производится маркером и керном.
- Установка машины. Убедитесь, что поверхность, на которую вы устанавливаете машину, ровная и чистая.
- Помните, что влага, масло и стружка ощутимо снижает эффективность магнита и может привести к его отрыву во время работы. Штифт-выталкиватель должен находиться над центром размеченного отверстия. Закрепите цепь.
- Подключите электропитание и активируйте магнит. ПЕРЕПРОВЕРЬТЕ, чтобы штифт-выталкиватель находился над центром размеченного отверстия, т.к. при включении магнита возможно небольшое смещение машины.
- Магнит будет держаться на всех магнитных материалах не тоньше 10 мм. При недостаточной толщине металла необходимо подкладывать с другой стороны стальную пластину толщиной 10 мм и площадью чуть больше площади магнита.
- Закрепите кронштейн банка на корпусе станка
- Установите соединение бачка и приемного штуцера держателя посредством трубки.
- Масло для сверления повышает ресурс инструмента и обеспечивает гладкий выход керна. Используйте разумное количество СОЖ. СОЖ автоматически поступает во время сверления вертикально вниз, но при сверлении в горизонтальном направлении необходимо либо размещать бачок соответствующим образом, либо использовать системы подачи СОЖ под давлением. которые можно приобрести отдельно
- При сверлении на потолке рекомендуется использовать смазывающую пасту или воск. Закладывайте средства в центр сверла до начала сверления

2. Во время работы

- ВСЕГДА опускайте защитный кожух, если он есть, Включите двигатель и медленно подведите сверло к поверхности. Пока сверло не сделает начальную канавку на поверхности, применяйте легкий нажим. Далее постепенно увеличивайте давление до полной нагрузки двигателя.
- Поддерживайте постоянное давление в течение всего сверления. Слишком сильное давление не приводит к увеличению скорости резания, а снижает срок службы сверла и может вызвать повреждение двигателя. Если стружка становится голубой, увеличьте количество масла (СОЖ).
- Выберите подходящую скорость для сверления, для сверления сверлами из быстрорежущей стали в большинстве случаев лучше использовать минимальные обороты. Для сверл с твердосплавными зубьями более высокая скорость может оказаться оптимальной
- В момент, когда. предположительно, сверление будет закончено, снизьте давление на привод, чтобы не сколоть зубья сверла при выходе из материала.
- Сверление овальных отверстий производите с осторожностью, и вынимайте выталкивающий штифт, когда есть возможность его соскакивания в уже проделанное отверстие.
- Рассверливание существующих отверстий корончатыми сверлами производите на минимально возможных оборотах, т,к. сверло, зубья которого нагружены неодинаково, сильно вибрирует и может сломаться.
- Сверление отверстий спиральными сверлами диаметрами более 16 мм существенно снижает производительность, а также ресурс электропривода примерно в 8 раз.
- Сверление труб можно осуществлять при помощи адаптера для крепления на трубу типа АКСТ1 (поставляется отдельно).

- По окончании сверления убедитесь, что высверленный из металла керн вышел из сверла. Если керн застрял, дайте ему остыть, потом он может быть вынут рукой (внимание: пользуйтесь при этом перчатками!) Если керн застрял, и не может быть удален рукой, снимите сверло и, аккуратно постукивая штифтом по твердой поверхности, выньте керн изнутри сверла.
- При сверлении пакетов стальных листов удаление кернов должно производиться последовательно для каждого слоя.
- Магнитный станок оснащён 3-х скоростным приводным механизмом. Он предназначен для снижения скорости вращения шпинделя при сверлении свёрлами большого диаметра. Для изменения скорости вращения шпинделя необходимо при отключенной от сети машине изменить положение переключателей передачи, вращая рукой патрон до сцепления шестерен редуктора.
- Всегда используйте рекомендуемые скорости сверления в зависимости от диаметра сверла.
- При работе с трудно поддающимися обработке металлами необходимо снизить скорость подачи сверла.

Предупреждение: Работа с высокой скоростью вращения сверлами большего диаметра может привести к повреждению сверла а также повреждению станка. Если сверло "заклинит" в заготовке, сразу же отключите двигатель. Отключите источник питания и поверните зажимной патрон вперёд-назад. НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ДОСТАТЬ СВЕРЛО ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ.

3. По окончанию работы

- Удалите остатки СОЖ из бачка, протрите направляющие станка от стружки и влаги. очистите подошву магнита.
- Всякий раз по окончании работы необходимо изменить положение регулятора переключения скоростей (например, если работы производились на I скорости, необходимо перенастроить машину на II скорость, либо если машина работала на II скорости, ее необходимо настроить на I скорость, и внешним осмотром проверить состояние узлов машины и сетевого шнура.
- Для упаковки станка в транспортировочный ящик сложите привод в нижнее положение, выкрутите рукоятки и снимите бачок.

9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Этот инструмент должен быть заземлен надлежащим образом, во избежание поражения электрическим током.

Предупреждение: сверлильный станок, оснащен страховочным ремнем, при работе, убедитесь, что магнитное основание и объект закреплены страховочным ремнем. В случае внезапного сбоя питания сверлильный станок падает, что может вызвать травму оператору или окружающим, повреждение сверлильного станка или окружающие предметы.

Внимание: наша компания не несет никакой ответственности, за повреждение имущества или травмы при ненадлежащем или неправильном использовании сверлильного станка на магнитном основании.

10. ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ НА МАГНИТНОЙ ОСНОВЕ

Параметры	**AT-12000/3SEK (OB-1200E)**	**AT-12000/3RSEK (OB-1200A)**	**AT-12000/3SEK-Mr (OB-1200E WSB)**	**AT-12000/3RSEK-Mr (OB-1200A WSB)**
Корончатое сверло, мм	**120**			
Спиральное сверло, мм	**32**			
Напряжение питания, В/Гц	**220/50**			
Магнитная сила, N	**18600**			
Мощность, Вт	**2480**			
Частота вращения, об/мин	**0-130/300/620**			
Шпиндель	**КМ3 (конус Морзе № 3)**			
Реверс	**Нет**	**Да**	**Нет**	**Да**
Подвижное магнитное основание	**Нет**	**Нет**	**Да**	**Да**

Примечание. Для регулярного улучшения продуктов наша компания оставляет за собой право изменять технические данные без предварительного уведомления.

11. ПРЕИМУЩЕСТВА БЕЗОПАСНОСТИ МАГНИТНОГО БУРЕНИЯ

Особенности машины: малогабаритный, легкий, высокопроизводительный механизм управления, может использоваться для многих целей.

Особенность двигателя: постоянная мощность, плавный пуск, электронное бесступенчатое регулирование скорости, защита от перегрузки.

Многофункциональный сверлильный станок на магнитном основании может использоваться на строительных площадках или цехах. Также дополнительно укомплектовав станок, Вы можете выполнить сверление труб, выполнить работу на немагнитной поверхности или на сложной структуре бурения материалов.

12. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Пожалуйста, убедитесь в том, что сведения о продаже заполнены четко, правильно и полностью организацией, продающей Вам нашу продукцию.

1. Продукция **AktiTool**, именуемая далее «оборудование», имеет гарантию на отсутствие дефектов производства, препятствующих нормальной работе оборудования, в течение 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается от даты приобретения оборудования, проставленной продающей организацией, именуемой далее «продавец», в данном гарантийном обязательстве.
2. Обязанности по настоящей гарантии исполняются продавцом или уполномоченными организациями, список которых можно получить у продавца.
3. Обязанности по выполнению настоящей гарантии ограничиваются ремонтом или заменой детали или части, дефект которой проявился в течение гарантийного периода, без оплаты со стороны покупателя, при соблюдении им правил гарантийного обслуживания. Такой ремонт или замена не служат основанием для продления гарантийного срока на оборудование.
4. Указанный выше гарантийный срок не распространяется на отдельные части или детали, указанные в данном гарантийном талоне, или если в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к оборудованию отмечено, что на данные детали или части действует особый гарантийный срок.
5. Настоящая гарантия не может быть применена к оборудованию с дефектами, вызванными механическими, химическими, термическими и иными повреждениями, а также применением не по назначению, не правильным использованием, ненадлежащим содержанием, падением или ударом, неправильным обслуживанием, повреждением от замерзания или использованием с нарушениями требований инструкции по эксплуатации.
6. Гарантия не распространяется на повреждения электродвигателя, магнитного основания вызванные отсутствием, превышением или падением напряжения на одном или более проводников в трехфазной сети (для трехфазных двигателей), а также отличием напряжения в проводнике более чем на 10% от номинального (для однофазных двигателей). Также гарантия на электродвигатели, магнитные основания не распространяется при включении станка в сеть не имеющей автоматических защитных устройств с соответствующими характеристиками согласно действующим правилам устройства электроустановок (ПУЭ).
7. В гарантийный ремонт не принимается оборудование, имеющее внешние механические повреждения.
8. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и части, срок службы которых зависит от условий эксплуатации.
9. Нормальный износ оборудования, вызванный его эксплуатацией с интенсивностью, не соответствующей указанному в инструкции по эксплуатации назначению оборудования, не является гарантийным случаем.
10. Повреждения, возникшие в результате применения приспособлений, принадлежностей или расходных материалов иных, чем предлагаются поставщиком, а также в случае внесения самовольных изменений в конструкцию оборудования или производства самостоятельного ремонта, не могут рассматриваться как гарантийный случай.
11. Доставка оборудования для проведения гарантийного ремонта, а также выезд специалиста к месту ремонта осуществляется за счет покупателя.
12. Настоящая гарантия выдается Покупателю, который приобрел оборудование, и не может быть передана другому лицу или организации.
13. Продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный оборудованием людям или имуществу, в случае если это произошло в результате несоблюдения правил эксплуатации, умышленных или неосторожных действий покупателя или третьих лиц.
14. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые побочные, косвенные, особые, непрямые, штрафные или дисциплинарные виды ущерба или за потерю прибыли вследствие нарушения условий настоящей гарантии или иных обстоятельств.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Модель	Серийный номер

Название и юридический адрес продающей организации	Место печати продающей организации
_____ _____ _____	
Продавец (Ф.И.О., подпись)	Дата продажи

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие на комплектность, работоспособность, отсутствие механических повреждений проверено.
Покупатель (наименование организации, Ф.И.О., подпись):

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в данном документе, отражают последнюю информацию о продукте, доступную на момент публикации. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.